



NOM DU PROJET
Modernisation d'une
emballeuse industrielle
automatique

DOMAINE
Alimentaire

LIEU
Boisbriand

ANNÉE DE RÉALISATION
2025-2026

Contexte

Notre client souhaitait moderniser les systèmes de sécurité de son emballeuse industrielle automatique (Pasmatic MSW 450/CW), ainsi que les variateurs de fréquence et les servomoteurs, dont certains sont discontinués.

Mandat

Le projet consistait à moderniser des composantes clés de la machine, incluant le remplacement de 9 relais de sécurité MSR (Minotaur) par des GSR (Guard Safety Relay), la mise à niveau de 3 variateurs PF 40 vers des PF 525, ainsi que de 4 servomoteurs Kinetix 6000 vers des Kinetix 5700.

Le code existant, fortement personnalisé et non conforme aux standards usuels, a également nécessité une adaptation et une restructuration.

Tâches effectuées

- Assurer le suivi du projet et la coordination avec le client
- Superviser les interventions de l'entrepreneur électrique afin de garantir la qualité des installations
- Mettre en place le protocole de sécurité machine
- Réaliser le rapport de validation afin d'assurer la conformité et la fiabilité des systèmes
- Élaborer les plans réseau et électriques, en incluant la conversion des relais de sécurité MSR vers des relais GSR plus récents et conformes aux standards actuels
- Effectuer la programmation et l'intégration du système PLC / HMI pour le contrôle de la machine modernisée
- Effectuer la programmation des servomoteurs collaboratifs

Outils et méthodes utilisés

- Électrique : AutoCAD
- PLC Allen Bradley : Studio 5000