



NOM DU PROJET

Mise à niveau des systèmes de contrôle

DOMAINE

Station d'épuration

LIEU

Laval

ANNÉE DE RÉALISATION

2020-2022

Contexte

L'usine était maintenue par une plateforme désuète Allen-Bradley PLC-5. Le désir du client était de moderniser les installations pour une architecture Schneider composée d'automates de la série M580.

Mandat

Le mandat consistait à convertir SCADA iFix vers les nouveaux standards de l'industrie tout en s'assurant de maintenir les activités de l'usine et l'intégrité des systèmes durant les démarrages des différentes phases.

Tâches effectuées

- Développement et instauration des nouveaux standards à l'interface Humain-Machine avec le client pour suivre la philosophie haute performance.
- Développement et instauration des nouveaux standards au niveau des automates avec le client pour suivre la philosophie haute performances.
- Rédaction des manuels de standards de programmation automate et SCADA.
- Rédaction des descriptions fonctionnelles avec le client.
- Programmation et tests des nouveaux blocs standards et des procédés avec le client pour suivre la philosophie haute performance.
- Configuration de la communication pour implémenter des variateurs conservés qui utilisaient le ControlNet.
- Configuration de l'environnement de développement avec un accès VPN pour le client.
- Validation des maquettes SCADA pour les opérations.
- Formation du client.

Solutions apportées par PCI

- Démarrages en plusieurs phases pour maintenir les activités de l'usine et l'intégrité des systèmes.
- Configuration de l'environnement de développement avec un accès VPN pour le client.

Outils et méthodes utilisés

- Teams avec dossier Sharepoint partagé avec le client pour le suivi des déficiences.
- Schneider EcoStruxure V15.0
- GE iFix
- Passerelles de communication Anybus
- MS Project